



SACHTLEBEN

Great Solutions with Small Particles





Vorwort

Ein Unternehmen muss mit einer unverwechselbaren Kernkompetenz für seine Kunden da sein. Diese simple Feststellung hat für uns strategische Bedeutung. Mit unseren Stärken wollen wir uns vom Wettbewerb abheben und erfolgreich sein. Sachtleben hat diesen Anspruch in seiner Unternehmensvision als Versprechen an seine Kunden formuliert: „Great Solutions with Small Particles“. Dieser Anspruch bestimmt unser Denken und Handeln. Als Spezialisten mit umfassendem Know-how rund um kleinste anorganische Partikel wollen wir unseren Kunden **innovative Problemlösungen** und einen hohen Nutzen bieten.

Jede auch noch so schön formulierte Vision bleibt eine Worthülse, wenn sie nicht mit Leben gefüllt wird. Die Zukunft gewinnen kann nur, wer über eine solide erfolgsversprechende Gegenwart als Basis verfügt. Sachtleben besitzt diese Basis. Wir haben das Know-how für die Herstellung kleinster Teilchen seit über 125 Jahren aufgebaut. Und bei uns arbeitet eine Mannschaft, die den Kunden in den Mittelpunkt ihres Denkens und Handelns stellt.

Die Qualität unserer Produkte, unser Kundenservice und das Einhalten von einmal gemachten Zusagen sind wesentliche Elemente unserer Geschäftsprinzipien. Diese Verlässlichkeit ist Bestandteil unserer täglichen Arbeit.

Denn so, wie wir mit kleinsten Partikeln einzigartige Lösungen für unsere Kunden realisieren, so kommen wir mit kleinen kreativen Ideen zur Verbesserung unserer Abläufe und Prozesse zu großen Fortschritten in unserem Unternehmen - zum Nutzen unserer Kunden.

Die großen Lösungen, die wir mit unseren kleinen Partikeln erzielen, sind das Ergebnis einer engen und vertrauensvollen Zusammenarbeit unserer Kunden mit dem Sachtleben-Team. „Great Solutions with Small Particles“ ist unser Versprechen an unsere Kunden, mit anspruchsvollen, kreativen und innovativen Produkten ihren Produkten einen Zusatznutzen und damit Wettbewerbsvorteile in ihren Märkten zu verschaffen.

Prof. Dr. Wolf-D. Griebler



Vorsitzender der Geschäftsführung

Unser Anspruch



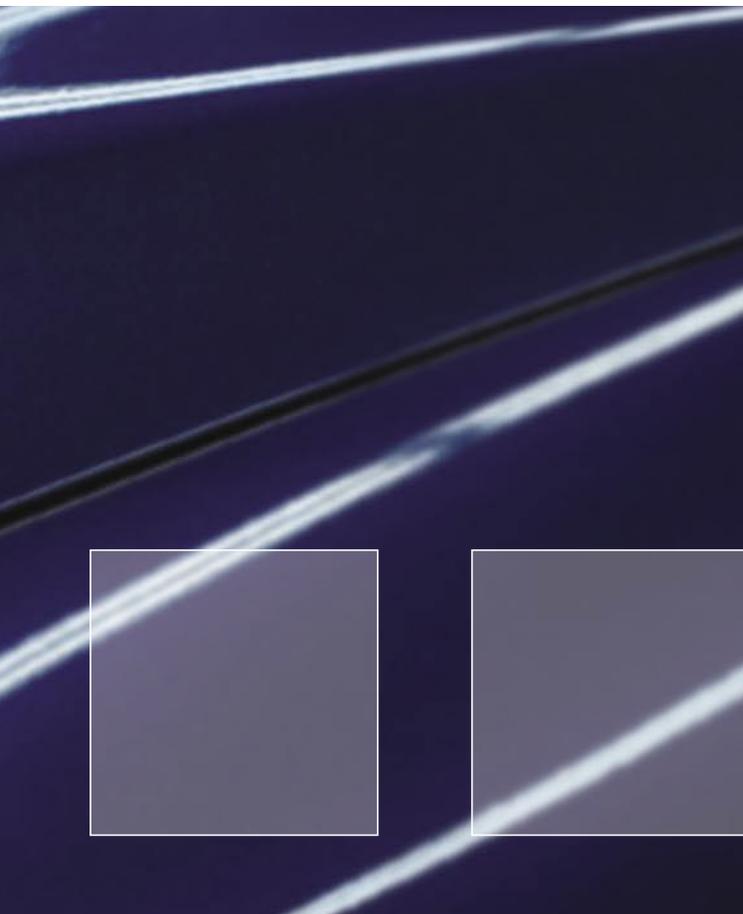
Nutzen schaffen

Formel 1-Fans wissen es: Die Mischung macht's – beim Benzin wie bei den Reifen. Darum lässt sich da auch keiner in die Karten, sprich Rezeptur schauen. Denn oft sind es die kleinen Dinge, die den Ausschlag geben. Bei [Sachtleben](#) dreht sich vieles, wenn nicht sogar alles um solche kleinen Dinge, um „small particles“. Unsere kleinen und kleinsten Teilchen verleihen vielen Produkten erste jene Eigenschaften, die sie aus der Masse des Wettbewerbs herausheben. Wände mit selbstreinigenden Oberflächen, neue Synthesefasern, die sich besser und schneller verarbeiten lassen, oder Sonnenschutzmittel, die noch sicherer vor schädlichem UV-Licht schützen – „Great Solutions“ wohin man auch blickt. Kein Zufall. Schon seit vielen Jahrzehnten beschäftigen wir uns mit der Entwicklung und Herstellung der „small particles“, haben dieses Gebiet aufgrund unseres umfassenden Know-hows als unsere Kernkompetenz definiert.

Doch das beste Expertenwissen nutzt wenig, wenn das Verständnis für den Kunden fehlt. Die Fokussierung auf unsere Kernkompetenzen geht deshalb einher mit der Konzentration auf unsere Kunden. Nur wer weiß, was seine Kunden heute und morgen wollen, kann ihnen Lösungen dafür anbieten.

Für unsere Kunden schlüpfen wir - falls erforderlich – in die Rolle des kurzfristigen Problemlösers, bevorzugen aber die Rolle des [langfristigen Innovationspartners](#). Der Wunschzettel des Kunden wird bei uns zum Anforderungs- und Lieferschein.

Wir sind bereit, unser Expertenwissen in die Prozesskette unserer Kunden zu integrieren. Das spart Zeit und stellt sicher, dass unsere Lösungen zielgenau sind. Unser Anspruch auf Spitzenleistung gilt für das ganze Unternehmen. Kleinste Hochleistungspartikel



kann nur entwickeln, wer überall Top-Leistungen erbringt, wo alle Rädchen eines großen Getriebes reibungslos und hocheffizient ineinander greifen. Das gilt für Forschung und Entwicklung, für die Produktion, Prüftechnik, Instandhaltung, Logistik und Vertrieb. Von unseren Mitarbeitern erwarten wir **ständige Weiterqualifizierung**. Dazu bieten wir in unserer Lernwerkstatt nahezu 100 Kurse pro Jahr für alle Mitarbeiter an. Interne und externe Experten vermitteln dort den neuesten Stand des Wissens. Unsere Mitarbeiter haben das akzeptiert. Jedes Jahr machen sie ca. 2.500 Vorschläge zur Verbesserung unserer Verfahren und Prozesse und arbeiten in zeitweise gebildeten Teams an der kontinuierlichen Prozessverbesserung. Zum **Nutzen unserer Kunden** und zur Sicherung unserer Zukunft.

Sachtleben in Kürze

- 1878 Gründung der Lithopone- und Permanentweißfabrik Schöningen AG
- 1892 Wechsel zum Standort Duisburg
- 1926 Gründung der Sachtleben AG
- 1960 Bau der Titandioxid-Anlage und der Schwefelsäurefabrik
- 1962 Beginn der Titandioxid-Produktion in Duisburg (Sulfat-Verfahren)
- 1973 Gründung der Sachtleben Wasserchemie
- 1989 Inbetriebnahme der ersten Dünnsäure-Rückgewinnungsanlage Europas; Beendigung der Verklappung in der Nordsee
- 1996 Gründung eines Joint Ventures zur Lithopone-Produktion in Guangzhou
- 1996 Übernahme der EKOKEMI, dadurch Erweiterung der Produktpalette in der Business Unit Wasserchemie
- 1998 Titandioxid-Produktion auf mehr als 100.000 Tonnen erweitert
- 1998 Inbetriebnahme der MIWAC – Mitteldeutsche Wasserchemie
- 2000 Inbetriebnahme der neuen NanoTec-Produktionsanlage
- 2004 Sachtleben wird Teil der amerikanischen Rockwood Specialties Group, Inc.

Da, wo der Markt ist

In wichtigen Wachstumsmärkten präsent

Im Zeichen der Globalisierung verlieren nationale Grenzen an Bedeutung. Der Markt ist die Welt. Sachtleben mit Hauptsitz im Herzen des Ruhrgebiets hat sich auf diese Entwicklung längst eingestellt.

Wir sind **weltweit präsent**. Mit Büros in New York, USA, Shanghai, VR China, Singapur, Den Haag, Niederlande und unserem internationalen Netzwerk von Agenten und Händlern in mehr als 80 Ländern sind wir überall ganz nahe bei unseren Kunden.

Etwa 50 Prozent unseres Gesamtumsatzes erzielen wir außerhalb von Europa, Tendenz steigend. Unsere „Great Solutions with Small Particles“ spielen in diesen Regionen eine wichtige Rolle in der Synthesefaser-, Beschichtungs-, Kunststoff- und Papierindustrie sowie in Life Sciences und im Umweltschutz. Diesen Industrien liefern wir **maßgeschneiderte Produkte und Systemlösungen**, die oft aus gemeinsamen Entwicklungen mit unseren Kunden entstanden sind. Die Sachtleben-Forscher und -Wissenschaftler sind dabei Partner für ungewöhnliche Lösungsansätze zum Nutzen unserer Kunden.



Top im Umfeld

Einzigartige Produkte zu entwickeln und zu produzieren ist die eine Sache, sie durch eine gut ausgestattete und zuverlässig funktionierende Liefer- und Leistungskette abzusichern, eine andere. Sachtleben untermauert seinen **ganzheitlichen Qualitätsanspruch** durch zahlreiche Dienstleistungen. Die Fähigkeiten unserer analytischen und anwendungstechnischen Laboratorien stellen wir in den Dienst unserer Kunden und bieten sie als Serviceleistung an. Der Vorteil für unsere Kunden: Sie erhalten Zugriff auf unsere moderne Labortechnik und wir ermöglichen ihnen den Zugang zu hochqualifizierten Forschungs- und Entwicklungsabteilungen, die im Bereich anorganischer Pigmente einen weltweit ausgezeichneten Ruf besitzen. Die Veröffentlichungen unserer Forscher und Wissenschaftler sind international anerkannt.

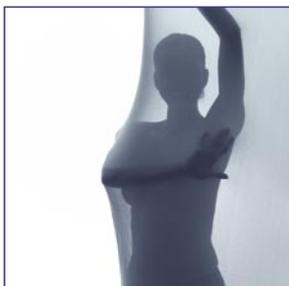


Die weltweiten Sachleben-Aktivitäten



Großes Angebot für große Lösungen

Innovation ist der Schlüssel für die Sicherung der Zukunft. Sachleben hat sich daher auf seine Kernkompetenzen ausgerichtet, die Herstellung und Funktionalisierung kleinster [anorganischer Teilchen im Nano- und Mikrometermaßstab](#). Mit diesen Partikeln können polymeren, keramischen oder natürlichen Werkstoffen maßgeschneiderte Eigenschaften verliehen werden.



Fasern: Einladung zum Spinnen

Seit annähernd 40 Jahren ist Sachtleben globaler Partner der Synthefaser-Industrie. Bei der **Matierung von Kunstfasern** nehmen wir mit unseren Hombitan-Anatas-Mikrokristallen weltweit die führende Position ein. Unsere Produkte zeichnen sich durch exzellente Weißgrade, hohe Opazität, minimale Abrasion, sehr gute Dispergierbarkeit und gleichmäßige Verteilung im Faservolumen aus. Unsere Mikrokristalle verbessern die UV-Stabilität der Fasern und verhindern Verfärbungen des Polymers. Darüber hinaus bieten wir neben Spezialadditiven zur Herstellung von Glanzfasern für einen verstärkten UV-Schutz in Synthefasern speziell entwickelte Nano-Additive an, die einen dauerhaften UV-Blockeffekt bewirken und die dabei auch noch besonders hautfreundlich und chemisch stabil sind.

Cosmetics: Gesund und schön

Hochreine Titandioxid-Partikel sind Bestandteil zahlreicher Formulierungen in der Kosmetik. In Sonnenschutzmitteln sorgen unsere Nanopartikel ebenso für **besten mineralischen UV-Schutz** wie in vielen anderen Bereichen der dekorativen Kosmetik.

Katalyse: Chance zum Durchatmen

Selbstreinigende Oberflächen sind keine Zauberei, sondern oft das Werk wenige nanometer kleiner Partikel, wie etwa unserer **photokatalytisch aktiven Titandioxid-Typen**. In der heterogenen Katalyse kommt es sehr auf die chemischen, physikalischen und morphologischen Eigenschaften von aktiven Oberflächen an. Von uns entwickelte anorganische, oberflächenreiche Nano- und Mikro-Partikel und Strukturen stellen ihre Leistungsfähigkeit im Bereich der Katalyse eindrucksvoll unter Beweis. In Pkw- und Kraftwerks-Katalysatoren tragen sie zur Abgasreinigung bei, entwickeln ihre speziellen Fähigkeiten aber auch in der Abwasserreinigung. In Putzen und Farben sorgen sie durch ihre photokatalytischen Eigenschaften für aktive Reinhaltung der Raumluft und sie werden für die Synthese von Enzymen und komplexen organischen Molekülen erfolgreich eingesetzt.

Pharma: Der Blick nach innen

Damit niemandem die Tablette im Halse stecken bleiben muss, liefert Sachtleben **hochreine Titandioxid-Pigmente** für Tabletten-Überzüge an die pharmazeutische Industrie. Auch in Zahnpasta sind unsere kleinen Partikel vertreten und sorgen durch ihre Fähigkeiten für strahlendes Weiß und attraktive Farbgestaltung. Bariumsulfat von Sachtleben wird seit Jahrzehnten als Kontrastmittel für röntgenologische Untersuchungen des Magen- und Darmtraktes eingesetzt. Medizinisch genutzten Kunststoffen z. B. Kanülen und Katheter wird es zugesetzt, um diese Produkte röntgenopak zu machen.

Die weltweiten Sachtleben-Aktivitäten

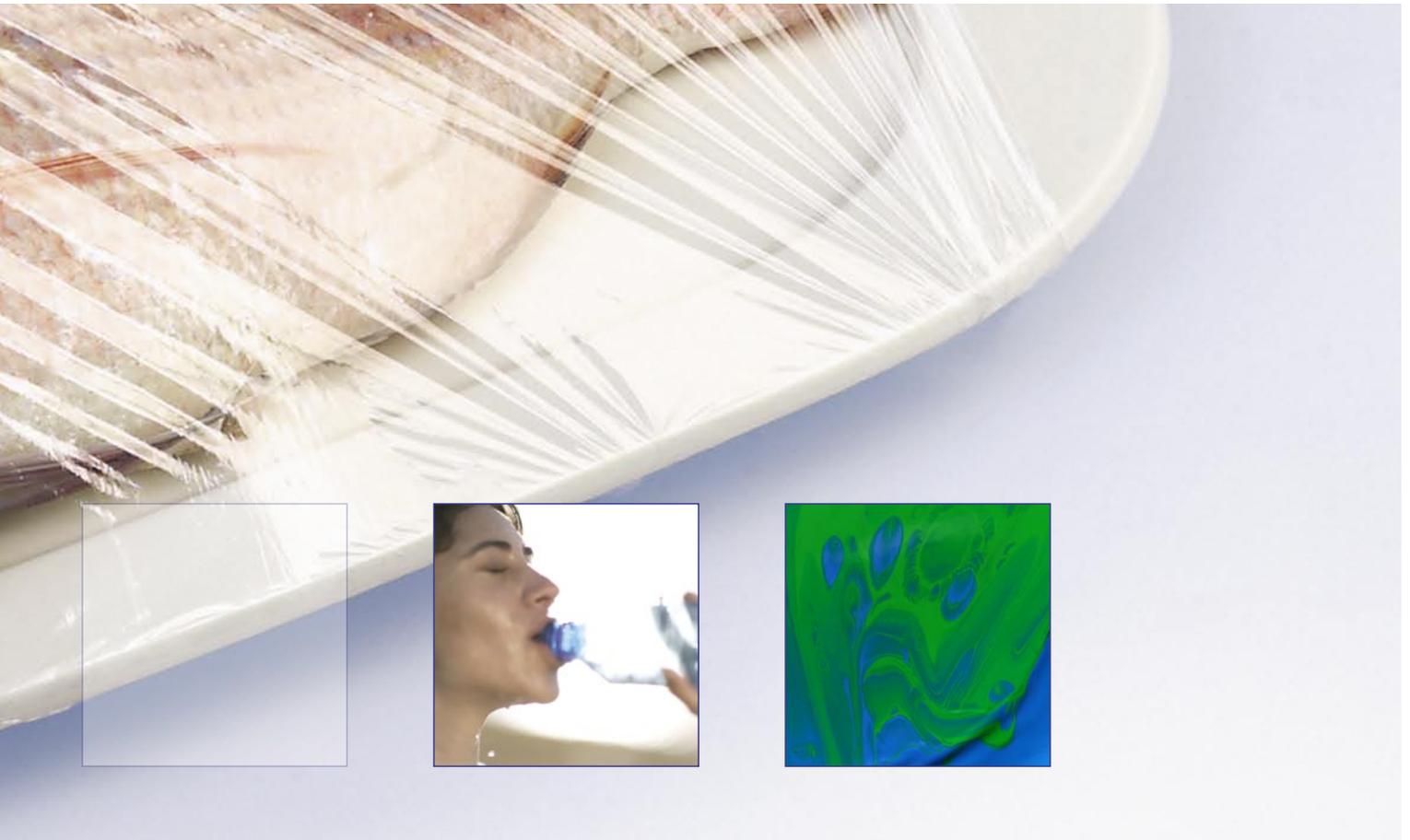
Sicherheit für alle Glaubensrichtungen

Halal-Zertifikat erhöht die Verbrauchersicherheit für Muslime und eröffnet weltweit neue Marktpotentiale für Sachtleben. Neben der jüdischen Koscher-Zertifizierung (bereits 2002 von Rabbi Hod erteilt) erfüllen alle Sachtleben Produkte für den Lebensmittel- und Pharmabereich ab sofort auch die muslimischen Halal-Richtlinien. Das international anerkannte Zertifizierungssystem HCAS/QS von Halal Control stufte sowohl die Produkte als auch die Herstellungsprozesse bei Sachtleben als vertrauenswürdig und unbedenklich hinsichtlich der islamischen Gesetze ein. Damit ist Sachtleben wahrscheinlich der [einzige Hersteller weltweit](#), der in der Lage ist, halal- und kosher-konforme Titandioxid-, Bariumsulfat- und Zinksulfidpigmente für die Pharma- und Lebensmittelindustrie sowie Wasserchemikalien herzustellen. Halal, ein arabisches Wort, dessen linguistische Bedeutung „das Zulässige, Erlaubte und Gestattete“ beschreibt, umfasst alle Dinge und Handlungen, die aus islamischer Sicht gestattet, zulässig und islam-konform sind. Der Begriff kosher kommt aus dem Hebräischen und bedeutet soviel wie „rein“, „tauglich“ oder auch „geeignet“. Als kosher wird bezeichnet, was nach den jüdischen Speisevorschriften als rituell „rein, erlaubt“ gilt. Im übertragenen Sinne wird als „koscher“ auch das bezeichnet, was ethisch einwandfrei ist.



Food: Mehr als kosher

In der Lebensmittelindustrie wird Titandioxid zur Herstellung hochweißer (E 171) und/oder bunter anorganischer Lebensmittelfarbstoffe für Kaugummi, Bonbons, Backwaren-Überzüge und Torten genutzt. Unsere Mikrorutile dienen als UV-Absorber in Lebensmittelverpackungen und Agrarfolien. Unsere Pigmente sind zugelassen für den [Gebrauch in Lebensmitteln](#) und verfügen über die Koscher- und die Halal-Zertifizierung (s. Kasten).



Beschichtung: Glänzende Deckung

Farbe ist schön, aber bunt allein reicht nicht. Moderne Farben sind high tech Produkte mit vielseitigen Funktionen. Zu ihrer Herstellung werden **hoch entwickelte Kompetenzen** benötigt. Die Sachtleben Blanc Fixe-Produktpalette (synthetisches BaSO_4) bietet zahlreiche Lösungen für Anforderungen, die heute an anspruchsvolle Lacke und Farben gestellt werden. Sie optimieren Glanzwerte, erhöhen die Schlagfestigkeit, sind mechanisch und chemisch stabil und verbessern die Fließfähigkeit. Mit unseren Nano-Titandioxid-Pigmenten können optische Effekte erzeugt werden, wie die so genannte Flip-Flop-Lackierung bei Autos. Äußerst wirkungsvoll sind diese kleinen Partikel auch im transparenten Holzschutz und als zuverlässiger UV-Schutz in Kunststoffen und Lacken. Ein überzeugendes Beispiel für die Qualität

und Wirtschaftlichkeit unserer Produkte sind zudem synthetische Bariumsulfat-Nano-Partikel in High-End Coatings.

Im Marktsegment "Weiße Ware", also bei Haushaltsgeräten wie Kühlschränke und Mikrowellen, können bei Pulverlacken mit kleinsten Schichtdicken bis zu 30 Prozent des eingesetzten Titandioxids durch hochwertige Sachtleben Blanc fixe-Kristalle ersetzt werden. Das bedeutet für unsere Kunden: **Senkung der Herstellkosten** bei gleichzeitig hochwertigem deckenden Glanz.

Die weltweiten Sachtleben-Aktivitäten

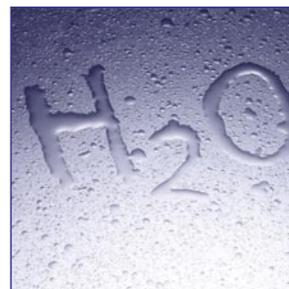
Papier: Wundersame Wandlung

Mit unseren Titandioxid-Pigmenten sind wir, sowohl im Strich als auch in der Masse, Spezialisten für hochwertige Papiere und Kartonagen. Darüber hinaus haben wir unseren synthetischen Bariumsulfat-Partikeln durch intensive Forschung jetzt **neue brillante Anwendungsmöglichkeiten** erschlossen.

Mit dem neuen Papieradditiv auf Bariumsulfat-Basis, das sich in anderer Partikelform bereits in der Farben- und Lackindustrie bewährt hat, ergeben sich für die Herstellung hochwertiger gestrichener Kartonagen (z.B. für Lebensmittelverpackungen) **klare Vorteile für unsere Kunden**. Durch unser Additiv wird die Bedruckbarkeit der Kartonagen deutlich verbessert, der Glanz und die Farbbrillanz erhöht und zusätzlich können die Herstellkosten deutlich gesenkt werden.

Kunststoff: Keine Chance dem Wetter

Für Kunststoffe hat Sachtleben einiges zu bieten. Mit unseren anorganischen Additiven lassen sich **UV-schützende Folien** oder viele Jahre wartungsfreie Fensterprofile herstellen. Wenn es auf mechanische Stabilität ankommt, können wir Additive anbieten, mit denen z. B. die Schlagzähigkeit oder Biegefestigkeit deutlich verbessert wird. Unsere Zinksulfid-Spezialitäten haben sich seit vielen Jahren als das beste Weißpigment und für **glasfaserverstärkte Kunststoffe** bewährt. Sie sind weiß und weich und daher ideal für besonders hohe mechanische Beanspruchungen geeignet. Auch für Elastomere-Compounds haben wir spezielle Partikel etwa für temperaturbeständige Dichtungen und technische Teile z.B. im Automobilbereich entwickelt. Ganz abgesehen davon, dass wir auch **maßgeschneiderte Produkte** für den Einsatz in Composites und Polyvinylchlorid anbieten.



Wasser: Klare Angelegenheit

Im Umgang mit Wasser helfen Sachtleben-Produkte bei der Schonung von Ressourcen. Mit ihnen wird Wasser von Verschmutzungen gereinigt. Zahlreiche Großstädte greifen bei der [Trinkwasseraufbereitung](#) auf unsere Produkte zurück, mit denen feinste Schwebstoffe eliminiert werden können. Im Sommer lassen sich damit die Schwimmbecken sauber halten.

Mit unserem Konzept P-Elimination-Plus, das auf dem Einsatz hochwertiger Polyaluminiumchloride (PAC) basiert, tragen wir maßgeblich zur Bekämpfung von Bläh- und Schwimmschlamm in biologischen Klärstufen bei. Mit unseren Produkten wird Abwasser zu einer klaren Sache.

In der Papier- und Kartonagenproduktion fungieren unsere Flockungsmittel als wahre Troubleshooters. Sie helfen nicht nur bei der Aufbereitung von Frisch-, [Kreislauf- und Abwasser](#) sondern verbessern auch den Produktionsprozess. Störstoffe werden reduziert, die Festigkeit des Papiers erhöht und die Produktivität der Papier- und Kartonmaschinen gesteigert. Mit unserer jüngsten Produktlinie NICASAL vermeiden wir darüber hinaus Korrosion an den Papiermaschinen und reduzieren signifikant Geruchsbelästigungen.

Industrie/Bau: Reiseverlängerung für Hochöfen

Die Vielseitigkeit unserer kleinen Partikel werden auch in der Bau- und Stahlindustrie genutzt.

Als Zuschlagsstoff für Zement wird durch unsere SachtoFer-Produktlinie das hydraulische Abbindeverhalten und die Sulfat-Beständigkeit maßgeblich verbessert. Für die [Stahlindustrie](#) wurde Rutilit – eine Eisen-Titan-Verbindung – entwickelt, mit der sich die so genannte „Reisezeit“ eines Hochofens deutlich verlängern lässt. Das spart der Stahlindustrie erhebliche Kosten. Insbesondere wenn die gefürchteten hot spots auftreten, ist unser Rutilit als schnell wirkendes Additiv, das über die Blasformen in das Ofengestell injiziert wird, gefragt.



Nachhaltigkeit

Der Link zwischen Wirtschaft und Gesellschaft

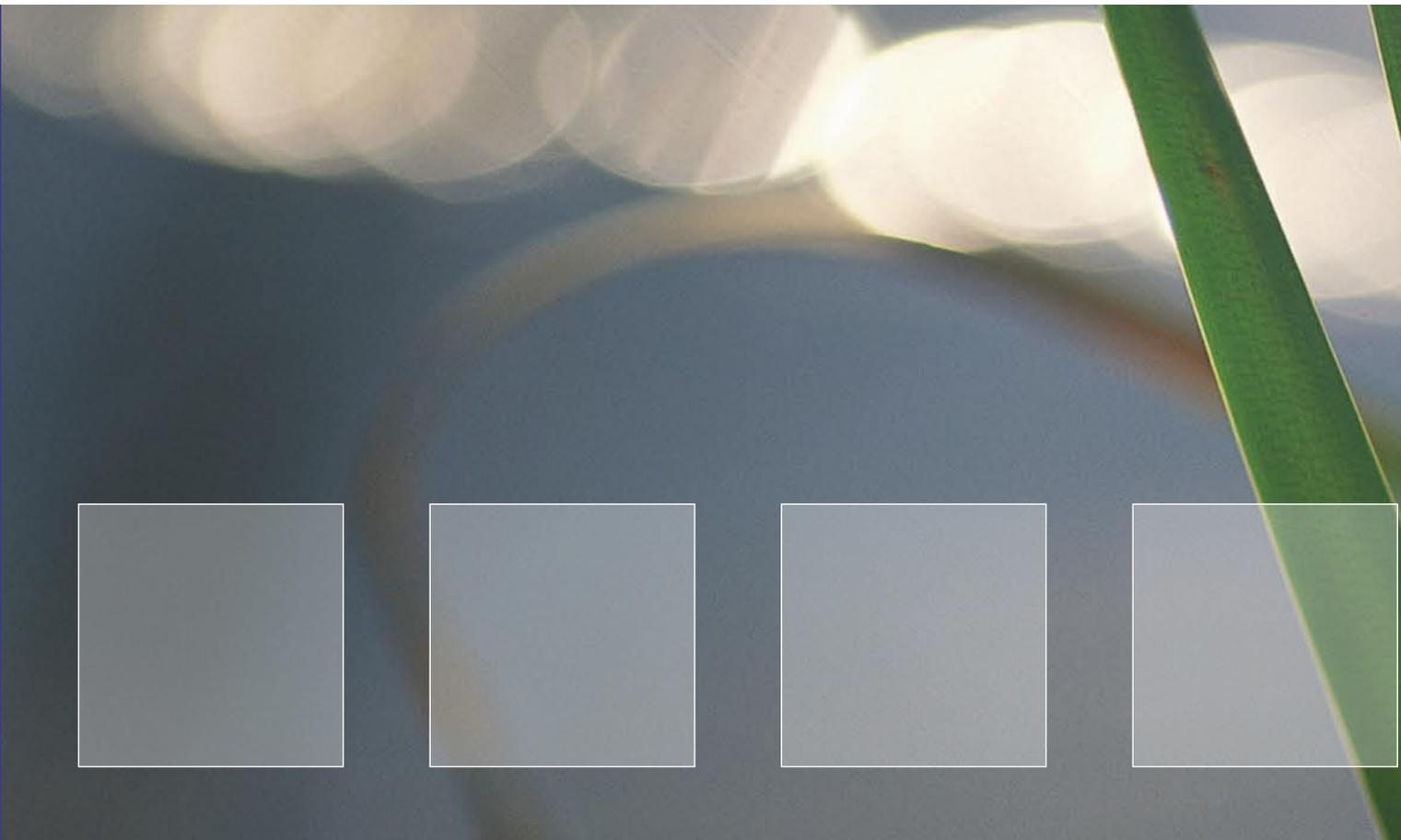
Viele Delfine und Kleinwale müssen vielleicht schon bald nicht mehr qualvoll in Stellnetzen von Fischern verenden. Denn die mit speziellen Sachtleben Additiven ausgerüsteten Netze können die Echolaute der Meeressäuger reflektieren, die sonst unsichtbaren Netze werden wahrnehmbar.

In Duisburger Schulen lernen Kinder und Jugendliche die Arbeitswelt näher kennen. Die Kooperation mit Sachtleben ermöglicht beides, Praxisbezug und Berufsvorbereitung.

Jahr für Jahr arbeitet Sachtleben nahezu 1 Mio. Tonnen Dünnsäure aus der Titandioxid-Produktion auf und führt die Säure in den Produktionsprozess zurück. Das entlastet die Umwelt und schont Ressourcen.

Drei Geschichten, die nur scheinbar zusammenhanglos nebeneinander stehen. Tatsächlich zeigen sie, dass bei Sachtleben die drei Säulen für Nachhaltigkeit – Wirtschaftlichkeit, soziales Engagement und Umweltschutz – gleichgewichtig behandelt werden.

Kein Zufall. Nachhaltiges Wirtschaften ist zum Synonym für die Entwicklung einer zukunftsfähigen Gesellschaft geworden. Erst recht in der chemischen Industrie, die sich früh zu den Prinzipien von Responsible Care und Sustainable Development bekannt hat. Die ausgewogene Balance zwischen wirtschaftlichem, ökologischem und sozialem Verhalten ist unsere Verpflichtung gegenüber der Gesellschaft.



Als international tätiges Unternehmen ist es für uns selbstverständlich, diesen Anspruch grenzenlos umzusetzen. Wir achten und beachten die Regeln, Gesetze und Vorschriften der Länder, in denen wir tätig sind.

Die drei Säulen, auf denen nachhaltiges Wirtschaften basiert, bilden bei uns einen Dreiklang. **Wirtschaftliches Wachstum** erzielen wir durch die Entwicklung und Herstellung innovativer Produkte sowie intelligenter Lösungen und Systeme. **Ökologisches Gleichgewicht** setzen wir durch sparsamen Umgang mit Ressourcen und der Schonung der Umwelt um.

Sozialer Fortschritt heißt für uns, die Mitarbeiter zu fördern, sichere und interessante Arbeitsplätze bereitzustellen sowie aktiv Maßnahmen zum Gesundheits- und Arbeitsschutz zu ergreifen.



Nachhaltigkeit



Integriertes Managementsystem

Sachtleben verfügt über integrierte, nach internationalen Normen und Standards **zertifizierte Managementsysteme** zur Systematisierung der internen Organisation (DIN ISO 9001 und 14001). Qualität, Arbeitssicherheit sowie Gesundheits- und Umweltschutz stehen gleichrangig nebeneinander.

Unternehmenskultur

Unser geschäftlicher Erfolg beruht auf den Leistungen unserer Mitarbeiter. Wir pflegen daher eine **Unternehmenskultur**, die durch flache Hierarchien, Flexibilität und Eigenverantwortung geprägt ist.

Zertifizierung

Zertifiziert sind folgende Elemente unseres Managementsystems:

Qualität: DIN EN ISO 9001:2000
Umweltschutz: DIN EN ISO 14001:1996

Informationssicherheit: BS 7799-2:2000
Pharma: Herstellerlaubnis nach Arzneimittelgesetz (AMG)

Koscher: Kosher/Mehadrin Certificate
Halal: Halal Certificate C-O-49-167-01



Förderung von Bildung

Die Ausbildung junger Menschen hat bei uns einen traditionell hohen Stellenwert. Neben der gesellschaftlichen Verpflichtung, jungen Leuten eine qualifizierte Ausbildung zu vermitteln, decken wir so unseren Bedarf an gut ausgebildeten Fachkräften.

Fördern heißt bei uns aber auch [Qualifizierung](#). Das geschieht in individuellen Programmen, aber auch durch Maßnahmen, mit denen alle Mitarbeiter erreicht werden wie etwa dem Kursangebot der Lernwerkstatt. Hier schulen Mitarbeiter ihre Kollegen. Ein Erfahrungs- und Wissenstransfer, der Mitarbeitern wie Unternehmen zugute kommt.





Great Solutions with Small Particles

Sachtleben Chemie GmbH • A company of **ROCKWOOD** Specialties Group, Inc.
Postfach 17 04 54 • D-47184 Duisburg • Tel.: +49 2066 22-0
Fax +49 2066 22-2000 • E-Mail: info@sachtleben.de • www.sachtleben.de



06.002.04.05.d

Sachtleben übernimmt keinerlei Gewähr für Genauigkeit, Aktualität, Korrektheit, Vollständigkeit, Qualität oder Brauchbarkeit der bereitgestellten Informationen. Jegliche Haftungsansprüche im Zusammenhang mit diesen Informationen sind ausgeschlossen.